

Nazwa zadania:

„Rozwój infrastruktury do odzysku i recyklingu odpadów w Zakładzie Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o.”

Koszt kwalifikowany zadania (w PLN):

Planowany koszt kwalifikowany Zadania wynosi **8 171 243,75 zł**

Kwota dofinansowania ze środków WFOŚiGW w Gdańsku (w PLN):

Pożyczką w kwocie **6 000 000 zł**

Opis Zadania:

„Rozwój infrastruktury do odzysku i recyklingu odpadów w Zakładzie Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o.”

Powyższe zadanie zostało podzielone na cztery części:

a Budowa instalacji biologicznego przetwarzania odpadów w systemie zamkniętych bioreaktorów żelbetowych wraz z usprawnieniem odbioru frakcji podsitowej z sortowni w ramach dostosowania kompostowni w Zakładzie Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o. w gminie Chojnice do wymogów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. z 2012 r., poz. 1052)

b) Budowa sieci sanitarnych i elektrycznych związanych z budową linii do doczyszczania odpadów zbieranych selektywnie oraz budową instalacji biologicznego przetwarzania odpadów na terenie ZZO Nowy Dwór i Kolektor zrzutowy ze zbiornika wód deszczowych znajdującego się na terenie ZZO Nowy Dwór

c) Budowa linii do doczyszczania odpadów zbieranych selektywnie wraz z budową hali w Zakładzie Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o.

d) Dostawa maszyn do Zakładu Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o. (ładowarka kołowa, przesiewacz mobilny)

Przeprowadzenie powyższych inwestycji wymaga etapowania ze względu na złożoność technologii oraz konieczność utrzymania ciągłej pracy Zakładu. Pierwszym etapem inwestycji jest wykonanie prac związanych z sieciami i instalacjami zewnętrznymi, tj.: system zasilania w energię elektryczną, sieć strukturalna, system kanalizacji odciekowej, deszczowej, system doprowadzenia wody do zraszania przyz w kompostowni oraz instalacja p.poż., instalacje niezbędne do funkcjonowania nowych obiektów. Kolejnym etapem będzie przeprowadzenie następujących inwestycji:

- Budowa instalacji biologicznego przetwarzania odpadów w systemie zamkniętych bioreaktorów żelbetowych wraz z usprawnieniem odbioru frakcji podsitowej z sortowni.

Inwestycja ma na celu dostosowania kompostowni do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. W instalacji zgodnie z wymaganiami najlepszej dostępnej techniki BAT będzie prowadzeni procesu w całkowicie obudowanych reaktorach. Dodatkowo w ramach inwestycji zostanie usprawniony odbiór frakcji podsitowej z sortowni

Dla zapewnienia dezodoryzacji procesu, powietrze poprocesowe oczyszczane będzie na złożu biologicznym zdeponowanym w biofiltrze, poprzez zachodzące w nim biologiczne procesy utleniania i redukcji.

- Budowa linii do doczyszczania odpadów zbieranych selektywnie:

Głównym celem modernizacji obecnej linii technologicznej do segregacji odpadów w Zakładzie jest zwiększenie wydajności segregacji i doczyszczania odpadów selektywnych oraz zmieszanych, poprzez rozdzielanie technologii na dwie oddzielne linie. Jedna linia do odpadów zmieszanych oraz nowa linia do doczyszczania odpadów selektywnych o mocy przerobowej ok. 2 000 Mg/rok.

Rozbudowa drugiej linii sortowniczej o elementy sortownicze pozwoli na zwiększenie udziału odpadów komunalnych poddawanych odzyskowi. Modernizacja pozwoli uzyskać większą ilość odzyskanych surowców wtórnych o zdecydowanie lepszych parametrach jakościowych.

- Dostawa maszyn do Zakładu Zagospodarowania Odpadów Nowy Dwór Sp. z o.o. (ładowarka kołowa, przesiewacz mobilny)

Wybudowane nowo powstałe instalacje wymagają dostarczenia maszyn i urządzeń, które będą zaangażowane w mechaniczno-biologiczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych.

ładowarka kołowa - o wymiarach i ładowności zapewniającej sprawne transportowanie materiału ustabilizowanego z fazy intensywnej pod wiatę kompostowania na fazę dojrzewania, ewentualnie współuczestnicząca w wypełnianiu reaktorów dowiezioną z sortowni frakcją podsitową. Przy obecnym obciążeniu posiadanego sprzętu niezbędna jest nowa ładowarka do obsługi procesu stabilizacji frakcji podsitowej, jak i również procesu kompostowania frakcji bio selektywnie zbieranej od mieszkańców. Przewiduje się m.in. formowanie pryzm, ale przede wszystkim przesiewanie powyższych frakcji, w których intensywnie uczestniczy ładowarka.

mobilny przesiewacz do kompostu – konieczny do mechanicznego przesiewania stabilizatu, celem odzyskania frakcji kompostu do wykorzystania m. in. w procesach rekultywacji składowisk oraz zgodnie z projektem rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie procesu odzysku R10 z 28.02.2014r. także na terenach zdegradowanych przeznaczonych pod zalesianie, pasach zieleni wzdłuż dróg i autostrad. Obecnie Zakład nie posiada sita do przesiewania kompostu. Urządzenie umożliwi ograniczenie masy stabilizatu składowanego na kwaterach składowisk odpadów. Ponadto mobilny przesiewacz niezbędny jest w celach uszlachetniania frakcji bio selektywnie zbieranej, z której możliwe będzie przygotowanie certyfikowanego środka poprawiającego właściwości gleby.



Korzystamy z dofinansowania
Wojewódzkiego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Gdańsku.